

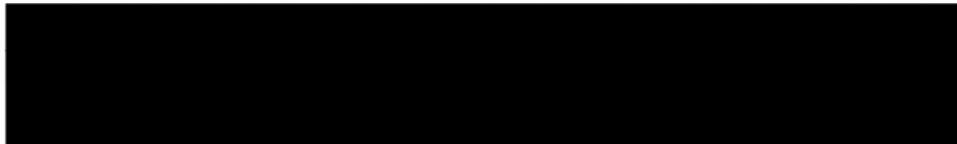


176

Heggendorn-Biedert AG
Hauptstrasse 6
4436 Oberdorf BL

Auftragsbestätigung 200604

Datum:
MWSt.-Nr.:
Auftrags-Nr.:
Unser Zeichen:
Ihre Bestellung:



Sehr geehrter Herr Stecher

Wir bedanken uns sehr für Ihre heutige Bestellung, die wir gerne wie folgt bestätigen:

1x CNC – Langdrehautomat Hanwha XD 38II-R (mit + ohne Führungsbüchse)

5- bis 7 Achsen + 2C-Achsen Kurz- und Langdrehautomat mit Haupt- und Abgreifspindel.

Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar. (Mit oder ohne Führungsbüchse)

Optimale Weiterentwicklung der XD38II H

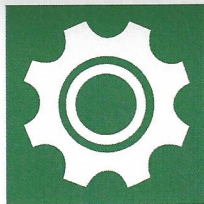
Hauptspindeldurchlass 42mm, Auf Haupt- und Subspindel Spannzangen F48

Y2- Achse mit 8 Werkzeugen für Rückseite, davon 4 angetrieben. (Option)

Steuerung: **Fanuc 32i-B** mit 2 Kanal

Standardzubehör der Maschine

- C– Achse auf Haupt- und Abgreifspindel
- Werkstück Förderband mit Behälter
- Kühlmiteleinrichtung
- Kühlmittel – Durchflussüberwachung
- Luft- Ausblaseinrichtung der Abgreifspindel
- Werkstück- Ausstossüberwachung
- Teileförderband rechts
- Zentralschmierung
- 1 Satz Werkzeughalter (5 Spannzangenhalter ER20 für Frontop., 4 fixe und 2 angetriebene Spannzangenhalter ER 16 für Rückseitenop.)
- Vertikal - Werkzeughalter für 5 Aussendrehwerkzeuge (2 x 20 / 3 x 16), 5 angetriebene Spindeln für Querbearbeitung (2 x ER20 / 3 x ER16) und 5 Frontbohrwerkzeuge (ER20)
- Maschinenleuchte
- Signalleuchte 3 farbig
- Sicherheit – Türschalter
- Maschinenfüsse, Transformator
- Bedienungswerkzeug
- Bedienungs- und Programmierhandbuch



Standardausrüstung der Steuerung

- Steuerung Typ Fanuc 32i - B, 2 Kanal
- Gesteuerte Achsen 7 [8]
- Achsen – Bezeichnung X1, Z1, C1, C2, Y, X2, Z2 [Y2]
- Min. Eingabe Einheit 0.001
- Min. Vorschub 0.001 mm (X-Achse 0.0005 mm)
- Vorschubbeeinflussung 0 – 150%
- Anzahl Werkzeug-Offsets 64 paar
- Bildschirm 10.4" Farb LCD
- Bildschirm Sprache deutsch, franz., ital.
- Programmspeicher 1'024 KB / 800 Programme
- Achsen Synchronisation
- Spindelsynchronisation (Haupt- / Abgreifspindel)
- Rigid tapping (direktes Gewindebohren)
- Werkzeug Radiuskompensation
- Elektronisches Handrad
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Ein- und Ausgabe: Interface RJ 45, USB, Speicherkarte, Ethernet
- Automatische Strom – Abschaltung
- Hintergrund Editierung
- Gewinde – und Bohrzyklen
- Zylinderinterpolation, Polarkoordinateninterpolation
- Macro B und G10
- Stückzeit- und Stückzähler- Anzeige
- Stangenlademagazin Interface



Technische Daten

Max. Stangendurchmesser
Max. Bearbeitungslänge 1Hub
Max. Bohrerdurchmesser
Max. Gewindebohren
Hauptspindeldrehzahl
Hauptspindelmotor
Hauptspindel

Abgreifspindeldrehzahl
Abgreifspindelmotor
Max. Abgreifdurchmesser
Verfahrweg Z 2
Abgreifspindel
Max. Werkstücklänge zum auswerfen
Führungsbüchse
Spannzange Haupt- u. Abgreifspindel

Spannzange Bohr- u. Fräswerkzeuge

Anzahl Aussendrehwerkzeuge
Werkzeughalter Dimension
Anzahl Frontbohrwerkzeuge
Ausserzentrum Bohr- Fräswerkzeuge (opt.)
Max. Drehzahl Ausserzentrum Bearbeitung
Ausserzentrum Bearbeitung Motor
Anzahl Querbearbeitungswerkzeuge
Max. Drehzahl Querbearbeitung
Querbearbeitungsmotor
Anzahl Werkzeuge auf Rückseite
Optional Y2 Achse
Max. Drehzahl Rückseite
Motor Rückseitenbearbeitung

Eilgang X1, Y1, Z2 [Y2]
Eilgang Z1, X2
Servo Motor (Z1, X2)
Servo Motor (X1, Y, Z2)
Kühlmittelpumpe

Höhe bis Spindelzentrum
Abmessung der Maschine L x B x H
Gewicht
Gesamtanschluss
Luftanschluss

XD 38II-R

38mm (40mm)
320 / 120mm
Ø 13mm
M12x1.75
200 – 6'500 min-1
5.5 / 7.5 KW
C- Achse

200 – 6'500 min-1
2.2 / 5.5 KW
38mm
280mm
C- Achse
90mm
B250 (Dünner)
F48 / F48

ER 16 / ER 20

5
3 x 16/16, 2 x 20/20 mm
5 (ø 32 / ER20)
2 (ER16)
6'000 min-1
1.0 KW
5 (2 x ER20 / 3 x ER16)
6'000 min-1
2.2 KW
6 (2 davon angetrieben)
8 (4 davon angetrieben)
6'000 min-1
1.0 KW

32 m/Min.
24 m/Min.
1.4 KW
1.0 KW
430 W

1'050mm
2'650 x 1'660 x 1'790mm
4'500kg
18.5 KW
min. 4.5 bar / 100N l/Min.



Auftragsbestätigung 200604

Anz.	Artikel-Nr. / Bezeichnung	Preis CHF	Total
Maschine			
1.00	HAXD38II-R CNC - Langdrehautomat HANWHA XD 38II R mit Fanuc 32i-B Steuerung NH Type Umrüstbar MIT und OHNE Führungsbüchse inkl Standartzubehör		
Optionen & Zubehör			
1.00	HA XD38R-1410 Y2 Achse für XD38II-R (67.7mm) für Rückseitenbearbeitung mit 4 festen & 4 angetriebenen Werkzeuge (6'000 min -1) Spannzangen ER-16		
1.00	HAXD38H II-1100 Späneförderer XD 38H II		
1.00	HA XD32/38H-1003 Ausserzentrum Bearbeitung für Frontseite 2 Spindeln ER 16, angetrieben über separatem Servomotor		
1.00	HA 5031 8 zusätzliche M-Funktionen inkl. E/A-Karte		
1.00	HA PMF120-10 Hochdruckpumpe 120 bar Profluid für Hanwha 10 Liter/Min., Filter PFMF 25micron, 625 x 450 x D41 Masse 470 x 944 x 1326mm / Gewicht 173 kg Zusatztank 80 liter, 4 Ventile		
1.00	HA-XD32-1500 Rohrtyp Langteil - Abführung (Halterung und 1 Rohr)		
1.00	HA XD38 TRANSF Transformer XD32, XD 38, XD 42, XDI 26 / 32 400VAC - 220VAC		
Total Maschine inkl. o.g. Optionen			
Weiteres Zubehör			
Übertrag			



Auftragsbestätigung 200604

Anz.	Artikel-Nr. / Bezeichnung	Preis CHF	Total
Übertrag			
1.00	TOP INFINITY 340 Stangenlademagazin Top Infinity 340, 3.2M für Material ø8 bis 40mm, Ladekapazität 265mm 3x220V, rechts Inklusive Montage von Top Automazioni Inklusive Drehmag rotativ Lünette		
1.00	TEXT ZUBEHÖR 35 Top Drehmag Lünetten Einsätze abgestuft Ø 8 / 10 / 12 / 14 / 16 / 20 / 26 / 30 / 43 mm		
1.00	TEXT ZUBEHÖR 36 Satz TOP Ladezangen mit passenden Adapter und Pins für Ø 9.5/10/11/12/13/14/15/16/20/25/30		
1.00	HA 7220 Ölnebelreiniger LNS Fox WS 2 1000 525 x 592 x 781 mm, Saugschlauchdurchm. 150 mm Luftmenge 950 m3/h		
1.00	HA 2033 Automatisches Feuerlöschsystem FB 713 Kraft & Bauer mit Kohlendioxidlöschmittelbehälter 10 Kg		
1.00	HA 2701 Luftabsperre-Flammschutzklappe für Zentralabsaugung mit pneumatischer Ansteuerung für Anschlussstutzen mit Federrückstellung, ø 100mm F330562000		
1.00	HA 202 Werkzeugbruch-Detector Typ 202 FRANCE		
1.00	TEXT ZUBEHÖR 33 Satz Spannzangen F48 Fabry gerillt Ø 9.5/10/11/12/13/14/15/16/20/25/30 glatt Ø 8/8.5/10/10.5/12/15/15.5/16/16.5/17.5/18.5/19.5/20/25/26/30		

Übertrag



Auftragsbestätigung 200604

Anz.	Artikel-Nr. / Bezeichnung	Preis CHF	Total
Übertrag			
1.00	TEXT ZUBEHÖR 34 Satz Führungsbüchsen Dünner B250 Ø 9.5/10/11/12/13/14/15/16/20/25/30/ Carbide		
1.00	428E-S Spannzangensatz ER20, 12 teilig, im Holzsockel		
1.00	TEXT ZUBEHÖR 37 Graf Grundhalter Ø 32mm Einsatz Rechts für VP GT und für DC GT Platten		
Total Anlage			
Subtotal			
MWSt 7.7% exkl.			
Total			